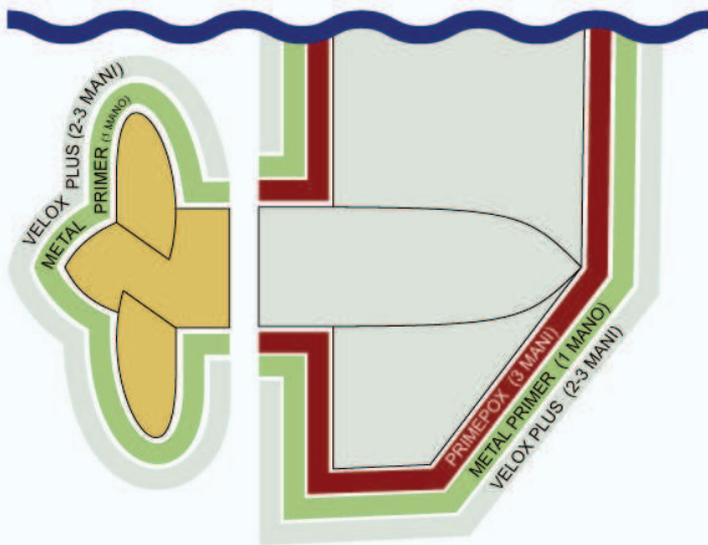


cycle pour ligne d'arbre et embase



PRODUIT	N. COUCHES	SURCOUCHAGE 20°		MQ/L	
		MIN	MAX*		
Acier inoxydable, bronze, aluminium (vernies)					
1	METAL PRIMER	1	4 h	-	10
2	VELOX PLUS	2-3	4 h	-	6
Aluminium à nu					
1	PRIMEPOX	3	12 h	16 h	10
2	METAL PRIMER	1	4 h	-	10
3	VELOX PLUS	2-3	4 h	-	9

Préparation de la surface :

Poncer la surface avec un papier de verre relativement grossier (80-100) ou le sabler. Ne pas utiliser de papier de verre usé, ou de brosses métalliques, car cela polirait la surface métallique au lieu de la strier légèrement, ce qui est nécessaire à une bonne adhésion. Si besoin, dégraisser avec notre SOLVENT 102 ANTISILICONE. Cela doit être fait avant de sabler ou poncer la surface. Enlever la poussière à l'aide d'un chiffon sec ou d'un pinceau. Ne jamais utiliser de solvant après sablage de la surface sinon l'adhésion des couches sera impactée.

Hélices et pièces en acier inoxydable ou bronze :

Appliquer une couche de METAL PRIMER et, après un délai minimum de 4 heures, appliquer deux ou trois fines couches de VELOX PLUS en attendant 4 heures entre chaque couche. Il est normal de voir la couleur verte de METAL PRIMER à l'issue de la première couche, puisque le recouvrement de la surface sera atteint lors de la deuxième couche. Ne pas appliquer de VELOX PLUS sur un métal à nu, ou sur de l'antifouling. Attendre au minimum 24 heures avant la mise à l'eau.

Hélices et pièces en aluminium ou alliage léger :

Sur des pièces neuves en aluminium ou alliage léger qui ont déjà été vernies (avec la finition d'origine), dégraisser et poncer avec un papier de verre fin. Il est alors recommandé d'appliquer une couche de METAL PRIMER pour améliorer l'adhésion, puis pour terminer, deux ou trois couches de VELOX PLUS. Sur un aluminium à nu, il est fortement recommandé d'appliquer d'abord trois couches de PRIMEPOX, puis une couche de METAL PRIMER, et pour finir, deux ou trois couches de VELOX PLUS. Attendre au minimum 24 heures avant la mise à l'eau.

